



## CERTIFIKACIJSKA SHEMA ŠT. SN 92

Datum: 15.12.2014

Izdaja: 3

**Proizvod: Gradbeni proizvodi, za katere veljata sistema ocenjevanja in preverjanja nespremenljivosti lastnosti 3 ali 4**

### 1. Splošno

Podlaga za certificiranje	Sklep Odbora za certificiranje - 18. korespondenčna seja dne 15.12.2014
Sistem ocenjevanja in preverjanja nespremenljivosti lastnosti	2+ Certifikat o skladnosti kontrole proizvodnje (prostovoljni)
Označevanje proizvodov	-
Navodila za certificiranje	Pravila ZAG za certificiranje

### 2. Tehnične specifikacije

Proizvod	Tehnične specifikacije po 17. členu in 19. členu Uredbe 305/2011/EU ter 5. členu ZGPro-1; proizvodi iz sistemov AVCP - 3 in 4
Vrednotenje	Tehnične specifikacije po 17. členu in 19. členu Uredbe 305/2011/EU ter 5. členu ZGPro-1; proizvodi iz sistemov AVCP - 3 in 4
Preskušanje	Tehnične specifikacije po 17. členu in 19. členu Uredbe 305/2011/EU ter 5. členu ZGPro-1; proizvodi iz sistemov AVCP - 3 in 4

### 3. Tehnične zahteve

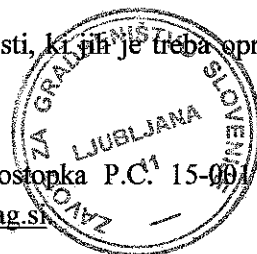
Glej Tehnične specifikacije po 17. členu in 19. členu Uredbe 305/2011/EU ter 5. členu ZGPro-1; proizvodi iz sistemov AVCP - 3 in 4.

### 4. Postopek certificiranja

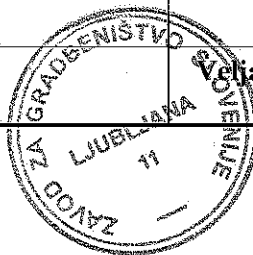
Preglednica vsebuje

- v 1. stolpcu: faze certifikacijskega postopka in aktivnosti certifikacijskega organa glede na sistem ocenjevanja in preverjanja nespremenljivosti lastnosti, predpisan v tč. 1.
- v 2. stolpcu: referenčna poglavja v tehnični specifikaciji (*Tehnične specifikacije po 17. členu in 19. členu Uredbe 305/2011/EU ter 5. členu ZGPro-1; proizvodi iz sistemov AVCP 3 in 4*), ki vsebujejo tehnični opis posameznih postopkov oziroma aktivnosti certificiranja,
- v 3. stolpcu: časovno opredelitev, npr pogostost izvajanja aktivnosti, ki jih je treba opraviti večkrat ter druge opombe.

Pri izvajanju postopkov certificiranja se upoštevajo še določila postopka P.C. 15-00 - Certificiranje (dokument za naročnika), ki je dostopen na spletni strani ZAG [www.zag.si](http://www.zag.si)



Faza postopka in aktivnosti certifikacijskega organa	Opisi postopka v tehnični specifikaciji	Časovne opredelitve in druge opombe
1	2	3
<b>1 Začetni pregled obrata in kontrole proizvodnje</b>	Tehnična specifikacija – del »Kontrola proizvodnje«	-
1.1 Ocena dokumentacije		-
1.2 Začetni pregled obrata in kontrole proizvodnje		-
1.3 Pregled laboratorija		-
1.4 Zapisnik o začetnem pregledu obrata in kontrole proizvodnje		-
1.5 Neskladnosti in korektivni ukrepi		Rok za odpravo: do 6 mesecev
<b>2 Izdaja/ zavrnitev izdaje certifikata</b>	-	-
2.1 Poročilo o vrednotenju	-	Takoj po pozitivnih rezultatih tč. 1oz. poteku roka iz tč. 1.5.
2.2 Preveritev izpolnjevanja zakonskih zahtev (Izjava o lastnostih) *	Uredba CPR in ZGPro-1	-
2.3 Odločitev o izdaji/ zavrnitvi izdaje certifikata ter podpis pogodbe o certificiranju	-	V primeru zavrnitve izdaje certifikata se certifikacijski postopek konča.
2.4 Izdaja certifikata	-	Veljavnost certifikata: do 5 let
<b>3 Nadzor, ocena in potrditev kontrole proizvodnje</b>	Tehnična specifikacija – del »Kontrola proizvodnje«	Pogostost: 1× letno
3.1 Redni pregled kontrole obrata, kontrole proizvodnje in laboratorija		-
3.2 Označevanje		-
3.3 Zapisnik o rednem pregledu		-
3.4 Neskladnosti in korektivni ukrepi		Rok za odpravo: do 6 mesecev
3.5 Poročilo o nadzoru		-
<b>4 Vzdrževanje veljavnosti certifikata</b>	-	Veljavnost certifikata je največ 5 let.





SN 92

Izdaja 3

- \* Izpolnjene morajo biti zahteve CPR oziroma ZGPro-1 za izdajo Izjave o lastnostih (za proizvod morajo biti opravljene naloge določene v dodatku ZA pri harmoniziranih standardih ali izpolnjene naloge točke »Ocenjevanje in preverjanje nespremenljivosti lastnosti« pri tehničnih soglasjih/ocenah ali točke »Potrjevanje skladnosti« v nacionalnem standardu ali enakovredna določila druge tehnične specifikacije).

Nosilec sheme:

Certifikacijski organ ZAG



odja certifikacijske službe:

Marjan Japelj, univ.dipl.fiz.